



Die Leistungsfähige



→ BDN 454 fräsen unter härtesten Bedingungen



- . mit **Metalltransportkoffer, ohne Scheiben**
- . optimale Abstimmung von Motorleistung, Getriebe und Drehzahl
- . alle Frästiefen in einem Schnitt mit 2 Diamantscheiben möglich
- . Getriebeteile aus einsatzgehärtetem Stahl, ausgelegt für Langzeitbelastung
- . kompakte Bauweise, geringes Gewicht, günstige Eckmaße
- . Maschine wird in Fräsrichtung geführt, dadurch bequeme Arbeitshaltung und leichte Überwachung des Schnittverlaufs
- . elektronische Anzeige zur Überwachung der optimalen Schnittleistung
- . elektronische Abschaltung bei Überlast oder Verkanten
- . Neustart ohne Abwarten eine Abkühlphase sofort möglich
- . [Einsatzgebiete Diamant-Trockenschnittscheibe](#)

↓ ↓ ↓ Technische Daten

NENN LEISTUNG	DREH ZAHL	∅ Scheiben	SCHLITZ BREITE	SCHLITZ TIEFE	GEWICHT
1.800 W	4.100 Upm	185 mm	9 - 43 mm	15 - 60 mm	6,0 kg

BDN 454:

	Id.-Nr.
a) BDN 454 fräsen unter härtesten Bedingungen	64816
a.1) BDN 454N mit zwei Diamantscheiben gold	73593
b.2.1) Diamant-Trockenschnittscheibe Kennfarbe blau, Durchmesser 185 mm	46532
b.2.2) Diamant-Trockenschnittscheibe Kennfarbe gelb, Durchmesser 185 mm	48447
b.2.3) Diamant-Trockenschnittscheibe Kennfarbe weiß, Durchmesser 185 mm	46516
b.2.4) Diamant-Trockenschnittscheibe Kennfarbe gold, Durchmesser 185 mm	72074
k) BSS 506 Spezial-Entstauber	73585

